

Opole, 24 marca 2023 r.

**OŚRODEK KULTURY  
I DZIEDZICTWA HISTORYCZNEGO  
Naczelnej Izby Lekarskiej**

**Komisje kultury  
okręgowych rad lekarskich w Polsce**

Szanowni,

Naczelna Rada Lekarska organizuje w Opolu Kongres Kultury i Historii Lekarskiej w dniach 8-10 września 2023 roku, podczas którego zaplanowano III Konferencję Historyczną oraz spotkanie członków komisji kultury okręgowych izb lekarskich. W tym samym czasie obradować będą Prezydium NRL, Konwent Prezesów oraz odbywać się będą spotkania malarzy, literatów, chórzystów i redaktorów biuletynów.

Koszt pobytu (delegacje, hotele, aprowizacja) pokrywają okręgowe izby lekarskie lub osobiście osoby chętne do udziału w Kongresie. Kulminacyjnym punktem Kongresu będzie galowy koncert Polskich Chórów Lekarskich w Teatrze Kochanowskiego (repertuar festiwalowy w wykonaniu 250 lekarzy i lekarzy dentystów), który opłacony zostanie ze środków OKiDH NIL. Ponadto Opolska Izba Lekarska jest fundatorem programu turystycznego, w tym odwiedzin w Muzeum Polskiej Piosenki. Program wszystkich spotkań (malarzskich, fotograficznych, literackich itp.) podamy w terminie późniejszym.

W związku z terminami zamawiania hoteli, prosimy o potwierdzenie zgłoszenie uczestników spotkania. Zarezerwowaliśmy dla Państwa zakwaterowanie w hotelu „Weneda” ul. 1-go Maja 77. Na dziś to ceny za noclegi ze śniadaniem: w pokoju 2-osobowym ok. 468 zł/doba. Rezerwacje opłacane będą do końca kwietnia. Restauracja hotelowa złoży ofertę cenową na kolacje i obiady. W zgłoszeniu proszę uwzględnić osoby towarzyszące, które same opłacają pobyt.

Wejście na koncert możliwe jest wyłącznie z bezpłatną wejściówką, a organizator musi znać dokładną liczbę osób, które wezmą w nim udział, w tym osoby towarzyszącym.

Spotkanie poprowadzą **Bożena Hofman i Dariusz Hankiewicz** - członkowie Ośrodka Kultury i Dziedzictwa Historycznego NIL w godzinach przedpołudniowych (10:00 - 14:00) 9 września 2023 roku w Sali hotelu „Weneda”. Wcześniej do uczestników zostanie wysłana ankieta na temat działalności poszczególnych komisji kultury i klubów lekarza okręgowych rad lekarskich.

Zarys programu:

Proponujemy przyjazd wszystkich uczestników do Opola **8 września** najpóźniej do godziny **17:00**.

O godzinie 18:00 rozpoczyna się pierwsze spotkanie Kongresu w Bibliotece Miejskiej.

**9 września** odbyłyby się obrady redaktorów zgodnie z odrębnym programem.

**Koncert galowy o godzinie 17:00 (3 h)**

**Część pierwsza** – przegląd (95')

**Przerwa. Wernisaż wystawy malarstwa lekarzy.**

**Część druga** – Koncert dzieci lekarskich oraz **Stanisława Soyki** i Polskich Chórów Lekarskich (65').

**10 września** – fakultatywne zwiedzanie Opola i Msza / spotkanie organizacyjne / Wyjazd

W razie pytań proszę o kontakt telefoniczny. Jarosław Wanecki 603-110-978 lub Jerzy Lach 664-936-762.

Szczegółowy program prześlemy wraz z materiałami kongresowymi.

Jarek Wanecki  
Ośrodek Kultury i Dziedzictwa Historycznego NIL